

GÄNGAPPARATER



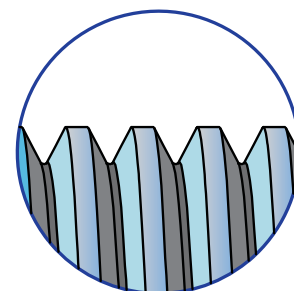
Gängteknologi.....	46
Gängapparat typ CGS / CGS-C.....	48
Gängapparat typ ST / STF (Slim Tapper).....	50
Gängapparat typ GS.....	52
Gängapparat typ SA.....	53
Gängapparat typ SyncTapper.....	54
Tapphållare typ T, TC, TK, EU, EUK, T-ER & Gängsnittshållare....	55
Tillbehör.....	82
Handhavande & momenttabell, gängapparater.....	84

GÄNGTEKNOLOGI

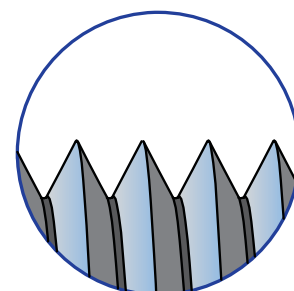
Med god gängkvalitet menas att gängans profil ska vara geometriskt riktig samt att gängans ytfinish är god. För att gängprofilen ska bli riktig krävs att den axialkraft som påverkar gängtappen är ringa. Överskrider axialkraften ett visst värde uppstår det som kallas över- eller underskärning av gängprofilen.

SPV SPINTEC:s gängapparater är tack vare den kullagrade floatingen konstruerade för att ge rätt gängprofil och motverka negativa krafter.

För att få god ytfinhet på gängan krävs dels att lämplig gängtapp används samt att man gängar med lämplig skärhastighet. För flertalet material gäller att man i ett visst skärhastighetsområde får löseggsbildning som i sin tur ger dålig yta. Gängförloppet bör ske endera över eller under det sektionerade området, se Bild 1. Ett gängförlopp som följer kurva A bör eftersträvas. Om gängförloppet följer kurva B är risken stor att ytan på gängan blir dålig.

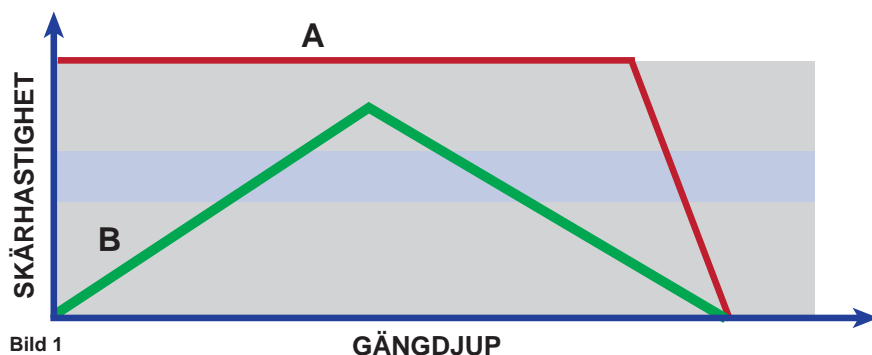


Felaktig gängprofil



Riktig gängprofil

Vid gängning i NC-styrda borr- och fräsmaskiner, kan man använda endera synkron gängcykel eller så kallad konventionell gängcykel.

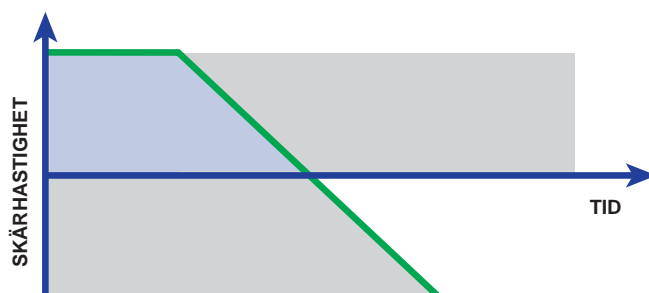
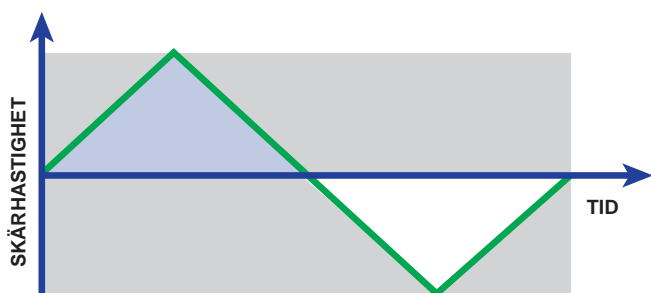


SYNKRON GÄNGCYKEL

Synkron gängcykel innebär att spindelvarvtal och gängstigning är synkroniserade med maskinens Z-rörelse. Fördelen med synkron gängcykel är noggrant gängdjup. Nackdelen är att gängcykeln ofta är onödigt långsam. Bild 2 visar att för att kunna synkronisera spindel- och Z-rörelse blir retardationen och accelerationen begränsad, gängcykeln blir därför långsam. Gängförloppet följer kurva B i bild 1 med risk för dålig yta på gängan. Vid synkron gängning kan i nya maskiner med mycket noggrann synkronisering, rigid tappning tillämpas (dvs gängtappen har ingen axiell floating). Normalt vid synkron gängning, skall gängtappen ha axiell floating för att undvika stora axiella krafter i gängtappen som i sin tur ger en felaktig gängprofil.

KONVENTIONELL GÄNGCYKEL

Konventionell gängcykel innebär att spindelvarvtal och Z-rörelse programmerats separat. Gängcykeln startas då ofta med spindeln igång. Fördelen är snabbare gängförlopp samt att gängförloppet kan följa kurva A i bild 1, som innebär att man normalt får bättre yta på gängan. För att få en riktig gängprofil vid konventionell gängcykel måste gängapparater med kullagrad, fri axialrörelse användas (så kallad floating). Bild 3 visar gängförloppet vid konventionell gängcykel. Som framgår av bilden kan gängförloppet följa kurva A i bild 1, som innebär bättre yta och finare gänga.



VI KAN GÄNGNING

SPV Spintec är något av en pionjär vad det gäller gängapparater och chuckar. Vi har kunder på marknaden som har gängapparater som är köpta av SPV för över 40 år sedan som fortfarande används i produktion. Vi tillverkar och serverar dessa än idag. Vårt sortiment av gängchuckar täcker upp allt ifrån manuell konventionell gängning till synkron gängning i NC-maskiner



VÅRA OLIKA TYPER AV GÄNGAPPARATER



- Typ CGS / CGS-C
Kompakt gängapparat
med inbyggd floating



- Typ ST / STF
Mycket slank konstruktion,
med eller utan floating



- Typ GS
Slimmad gängspindel
med ställbar floating



- Typ SA
Kraftfull apparat med floating
och ställbar momentkoppling

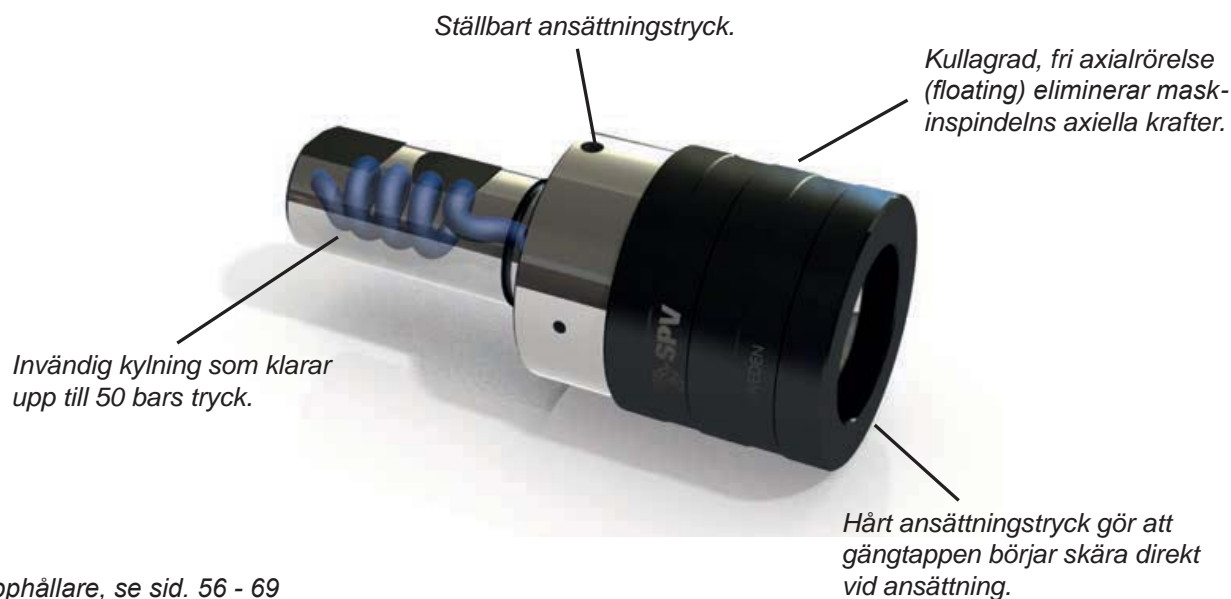


- Typ SyncTapper
med minifloating för
modern, synkron gängning



- Tapphållare
Gängtapphållare med snabb-
koppling för enkla verktygsbyten

SAMMANFATTNING



Gängtapphållare, se sid. 56 - 69

GÄNGOMRÅDE	CGS-8	CGS-12	CGS-24	CGS-42
	M2 - M8 #0 - 5/16"	M3 - M16 1/8" - 5/8"	M7 - M36 5/16" - 1 1/8"	M18 - M42 3/4" - 1 5/8"

Typ CGS med Weldonfäste

	Typ	D1 fäste	D Ømm	B mm	F mm	L2 Ømm	LT mm	LTK mm	Tapp-hållare	Artikel-nummer
	CGS-12	W-25	50	7	10	53	68	109	T-12 / TK-12	37622
	CGS-24	W-25	75	12	18	112	131	131	T-24 / TK-24	37623
	CGS-42	W-32	96	15	20	135	153	----	T-42 / TK-42	37624

Typ CGS-C med Weldonfäste (för genomgående kylning)

	Typ	D1 fäste	D Ømm	B mm	F mm	L2 Ømm	LT mm	LTK mm	Tapp-hållare	Artikel-nummer
	CGS-12C	W-25	50	7	10	53	68	109	T-12 / TK-12	37590
	CGS-24C	W-25	75	12	18	112	131	131	T-24 / TK-24	37596
	CGS-42C	W-32	96	15	20	135	153	----	T-42 / TK-42	37597

Typ CGS med Morsekonafäste

Typ	Fäste	D Ømm	B mm	F mm	L2 Ømm	LT mm	LTK mm	Tapp- hållare	Artikel- nummer
CGS-8	MK1	40	5	10	48	60	95	T-8 / TK-8	26570
	MK2	40	5	10	50	62	97		26550
CGS-12	MK2	50	7	10	55	71	111	T-12 / TK-12	26296
	MK3	50	7	10	55	71	111		26298
CGS-24	MK3	75	12	18	94	113	164	T-24 / TK-24	26406
	MK4	75	12	18	94	113	164		26408
CGS-42	MK4	96	15	20	130	148	----	T-42	36332



Typ CGS med Morsekonafäste för dragstång

Typ	Fäste gänga	D Ømm	B mm	F mm	L2 Ømm	LT mm	LTK mm	Tapp- hållare	Artikel- nummer
CGS-8	MK2	40	5	10	50	62	97	T-8 / TK-8	26973
	M10								
CGS-12	MK2	50	7	10	55	71	111	T-12 / TK-12	36135
	M10								
CGS-12	MK3	50	7	10	55	71	111		26975
	M12								
CGS-24	MK3	75	12	18	94	113	164	T-24 / TK-24	26977
	M12								



Typ CGS med cylindriskt fäste

Typ	D1 Ømm L1 mm	D Ømm	B mm	F mm	L2 Ømm	LT mm	LTK mm	Tapp- hållare	Artikel- nummer
CGS-8	15,88	40	5	10	45	57	92	T-8 / TK-8	26981
	42								
CGS-12	25,4	50	7	10	50	66	106	T-12 / TK-12	26439
	100								
CGS-24	25,4	75	12	18	89	108	159	T-24 / TK-24	26443
	100								



SAMMANFATTNING

Slank konstruktion, ger tillsammans med SPV SPINTEC:s förlängare och korta Weldon/ISO/BT-fästen, långa slanka gängverktyg för hög precision.



Gängtapphållare, se sid. 56 - 79

GÄNGOMRÅDE	ST / STF-12	ST / STF-16	ST / STF-20	ST / STF-30	ST / STF-33
	M3 - M12	M3 - M16	M8 - M20	M8 - M33	M10 - M33
	1/8" - 1/2"	1/8" - 5/8"	5/16" - 3/4"	5/16" - 1 1/4"	5/16" - 1 1/4"

Typ ST utan floating (för genomgående kylning)

Passar SPV Spintec tapphållare

Typ	D1 fäste	D Ømm	L Ømm	LT mm	Tapphållare	Artikelnummer
ST-16 CT	W-25	32	30	45	T-12 / TK-12	37716
ST-16 CLT	W-25	32	80	95	T-24 / TK-24	37721



Typ ST utan floating (för genomgående kylning)

Passar EU-tapphållare

Typ	D1 fäste	D Ømm	L Ømm	LT mm	Tapphållare	Artikelnummer
ST-12 CEU	W-25	30	35	42	EU-1	35804
ST-12 CLEU	W-25	30	85	92	EU-1	35805
ST-20 CEU	W-25	50	52	63	EU-2	35806
ST-20 CLEU	W-25	50	102	113	EU-2	35814



Typ STF med floating

För RubberFlex-hylsor

Typ	D1 fäste	D Ømm	B mm	F mm	Lmax Ømm	L mm	Spännhylsa	Artikelnummer
STF-12 J	W-25	32	2	10	86	51	J-420 -23	37709
STF-16 J	W-25	40	2	10	90	51	J-440 -43	37710
STF-33 J	W-32	56	4	15	144	89	J-461 -62	37711

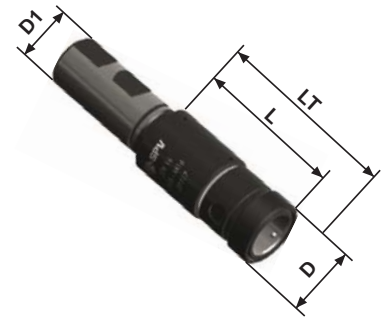
B = fjäderbelastad bakåtfloating F = fjäderbelastad framåtfloating

Passar SPV Spintec tapphållare

Typ STF med floating

Typ	D1 fäste	D Ømm	B mm	F mm	L Ømm	LT mm	Tapp-hållare	Artikel-nummer
STF-16 T	W-25	32	2	10	70	85	T-12	37717
STF-30 T	W-32	50	4	15	130	149	T-24	37740

B = fjäderbelastad bakåtfloating F = fjäderbelastad framåtfloating



Passar EU-tapphållare

Typ STF med floating

Typ	D1 fäste	D Ømm	B mm	F mm	L Ømm	LT mm	Tapp-hållare	Artikel-nummer
STF-12 EU	W-25	30	2	10	73	80	EU-1	35807
STF-20 EU	W-25	50	2	10	90	101	EU-2	35808

B = fjäderbelastad bakåtfloating F = fjäderbelastad framåtfloating



Passar SPV Spintec tapphållare

Typ STF med floating (för genomgående kylning)

Typ	D1 fäste	D Ømm	B mm	F mm	L Ømm	LT mm	Tapp-hållare	Artikel-nummer
STF-16 CT	W-25	32	2	10	74	89	T-12 / T-12C	37718
STF-30 CT	W-32	50	4	15	130	149	T-24 / T-24C	37741

B = fjäderbelastad bakåtfloating F = fjäderbelastad framåtfloating



Passar EU-tapphållare

Typ STF med floating (för genomgående kylning)

Typ	D1 fäste	D Ømm	B mm	F mm	L Ømm	LT mm	Tapp-hållare	Artikel-nummer
STF-16 CEU	W-25	32	2	10	73	80	EU-1	35809
STF-30 CEU	W-25	50	2	10	90	101	EU-2	35810

B = fjäderbelastad bakåtfloating F = fjäderbelastad framåtfloating



SAMMANFATTNING

Invändig kona ger möjlighet att kombinera med flertalet olika fästen som t.ex Morsekona, cylindriskt fäste, Trapetsgängat fäste mm.

Steglöst inställbar kullagrad fri axialrörelse (floating) möjliggör användning med olika stigning vid flerspindlig gängning.



Gängtapphållare, se sid. 56 - 69

Hårt ansättningsstryck gör att gängtappen börjar skära direkt vid ansättning

GÄNGOMRÅDE	GS-8	GS-12	GS-24
	M2 - M8 1/16" - 5/16"	M3 - M16 1/8" - 5/8"	M10 - M33 5/16" - 1 1/8"

Typ GS med ställbar floating

Typ	K fästkona	D Ømm	Lmin mm	Lmax mm	LTmin mm	LTmax mm	LTKmin mm	LTKmax mm	Tapphållare	Artikelnummer
GS-8E	B12	23	100	125	112	137	147	172	T-8 / TK-8	36470
GS-12E	B16	30	108	133	123	148	164	189	T-12 / TK-12	36478
GS-24E	B18	50	147	157	166	206	217	257	T-24 / TK-24	36487



Typ	Floating bakåt mm	Floating framåt mm
GS-8E	0 - 25 mm	25 - 0 mm
GS-12E	0 - 25 mm	25 - 0 mm
GS-24E	0 - 40 mm	40 - 0 mm

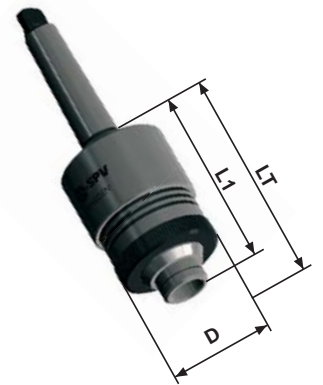


Gängtapphållare, se sid. 56 - 61

GÄNGOMRÅDE	SA-1E	SA-2E
	M6 - M16 1/4" - 5/8"	M14 - M30 9/16" - 1 1/8"

Typ SA (för konventionella maskiner)

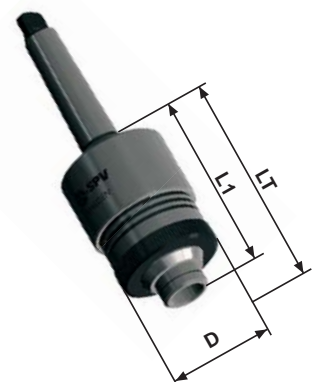
Typ	Fäste typ	D Ømm	B mm	F mm	L1 Ømm	LT mm	Tapp-hållare	Artikel-nummer
SA-1E	MK2	70	9	18	119	136	T-12	22209
	MK3	70	9	18	118	135		22210
SA-2E	MK3	104	12	20	178	197	T-24	22428
	MK4	104	12	20	176,5	195,5		22263



B = fjäderbelastad bakåtfloating F = fjäderbelastad framåtfloating

Typ SA/NC (för CNC-maskiner)

Typ	Fäste typ	D Ømm	B mm	F mm	L1 Ømm	LT mm	Tapp-hållare	Artikel-nummer
SA-1E/NC	MK2	70	18	9	128	144	T-12	28437
	MK3	70	18	9	127	143		28351
SA-2E/NC	MK3	104	20	12	186	205	T-24	28439
	MK4	104	20	12	184,5	203,5		28352



B = fjäderbelastad bakåtfloating F = fjäderbelastad framåtfloating

Typ SyncTapper

SAMMANFATTNING

SyncTapper med mini-floating för Rigid Tapping.

I dom flesta nyare maskiner har man möjlighet att använda sig av Rigid Tapping, vilket innebär att maskin-spindelns är synkroniserad med axelrörelsens matningshastighet. Dock är den inte alla gånger 100% vilket kan försämra gängkvaliteten och ge en dålig ytfinish på gängan.

För att uppnå en god gängkvalitet krävs att gängtappens axiella kraft är låg. Överskrider axiellkraften ett visst värde uppstår vad som kallas över- eller underskärning av gängprofilen.

SPV Spintecs Synctapper har en inbyggd styv mini-floating på endast 0,5 mm som motverkar negativa krafter och får gängtappen att skära på bästa sätt.

Gängtappen späns fast genom en ER-hylsa vilket gör uppspänningen mycket stabil.



Spännhylsor typ ER-20, se sid. 193

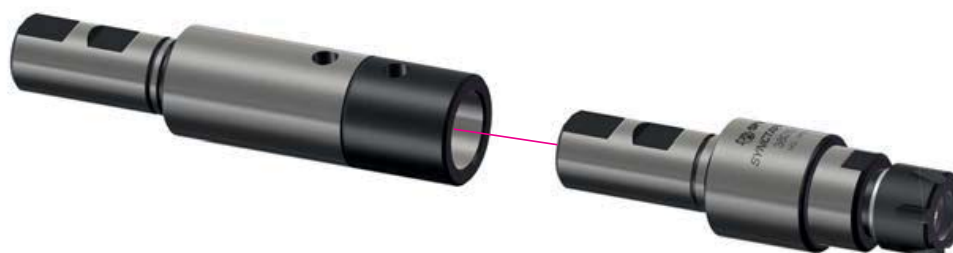
Typ	Artikel-benämning	Artikel-nummer
SyncTapper	Gängchuck Synctapper, ER-20, Weldon-25, Längd 76	38010

SyncTapper levereras komplett med spänmutter och nyckel.

Dimensioner



Kombinationer



SyncTapper kan enkelt förlängas med våra slanka Weldonförlängare (se sid.81)



- Lång styrning förbättrar stabilitet och gängkvalitet.
- Precisionsanpassning styr gängtappen och förbättrar gängkvaliteten.
- Invändiga kylkanaler för kylning längs med gängtappen (typ TC).
- Inbyggd ställbar momentkoppling (typ TK).



Typ T och TC
sid. 56



Typ TK
sid. 64



Typ EU
sid. 70



Typ EUK
sid. 75

TAPPHÅLLARGUIDE - Hitta rätt tapphållare i 3 enkla steg.

 <p>1. Mät skaftet på gängtappen</p>	 <p>2. Mät fyrkanten på gängtappen</p>	 <p>3. Sök i tabellen under Ø och #</p>
--	---	--

Tapphållare typ T och TC

Typ T



För kylning utanför gängapparaten.

Typ T



För gängtappar med invändiga kylkanaler.

Typ TC



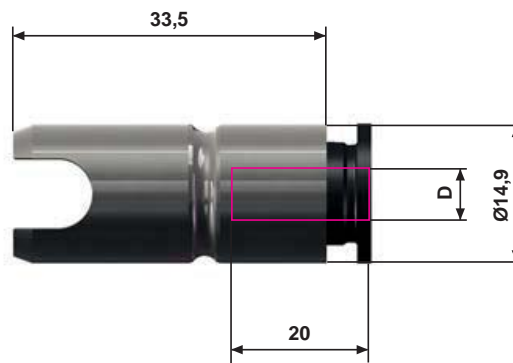
För utvärdig kylning längs med gängtappen.

Tapphållare typ T-8

Tapphållare typ T-8 dimensioner

Gängkapacitet: **M2 - M8**
1/16" - 5/16"

D: **Ø2,5 - 8,0 mm**



Tapphållare typ T-8 ISO

För gängtappar enligt ISO-standard

ISO M	UNC	UNF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikelnummer
2	1-64	1-72	2,50	2,00	.098	.079	27279
2,2	2-56	2-64	2,80	2,24	.110	.088	27284
2,5	3-48	3-56	2,80	2,24	.110	.088	27284
3	4-40	4-48	3,15	2,50	.124	.098	27288
3,5	6-32	6-40	3,55	2,80	.140	.110	27293
4			4,00	3,15	.157	.124	27299
4,5	8-32	8-36	4,50	3,55	.177	.140	27307
5	10-24	10-32	5,00	4,00	.197	.157	27315
	12-24	12-28	5,60	4,50	.220	.177	27320
6	1/4"-20	1/4"-28	6,30	5,00	.248	.197	27328
7			7,10	5,60	.280	.220	27802
8	5/16"-18	5/16"-24	8,00	6,30	.315	.248	27809
11	7/16"-14	7/16"-20	8,00	6,30	.315	.248	27809

Tapphållare typ T-8 DIN

För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	371 M	376 M	UNC UNF	353, 354 G (R)	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
1-1,8	1-1,8	3,5	1/16"		2,50	2,10	.098	.083	27280
2	2	4	3/32"		2,80	2,10	.110	.083	27283
2,2	2,2		5/32"		2,80	2,10	.110	.083	27283
2,5	2,5				2,80	2,10	.110	.083	27283
3		5	1/8"		3,50	2,70	.138	.106	27292
3,5	3,5				4,00	3,00	.157	.118	27298
4	4	6	5/32"		4,50	3,40	.177	.134	27306
			7/32"		4,00	3,00	.157	.118	27298
5	5		7/32"		6,00	4,90	.236	.193	27324
			1/4"		4,50	3,40	.177	.134	27306
6	6		1/4"		6,00	4,90	.236	.193	27324
		7			5,50	4,30	.217	.169	27317
7					6,00	4,90	.236	.193	27324
	7		1/4"		7,00	5,50	.276	.217	27332
8		8	5/16"		6,00	4,90	.236	.193	27324
	8		5/16"		8,00	6,20	.315	.244	27808
9		9	3/8"	1/8"	7,00	5,50	.276	.217	27332
10		10			7,00	5,50	.276	.217	27332
11		11	7/16"		8,00	6,20	.315	.244	27808

Tapphållare typ T-8 ANSI

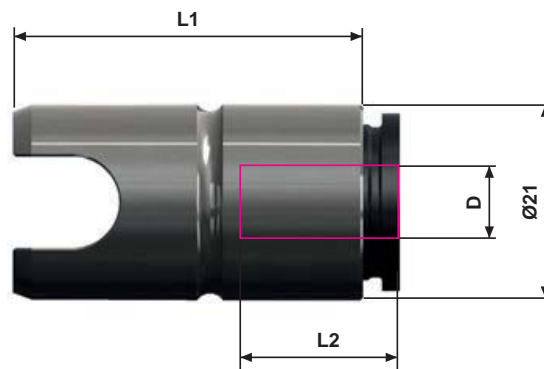
För gängtappar enligt **ANSI**-standard

UNC, UNF NC, NF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
0-6	3,58	2,79	.141	.110	27294
8	4,27	3,33	.168	.131	27305
10	4,93	3,86	.194	.152	27313
12	5,59	4,19	.220	.165	27319
1/4"	6,48	4,85	.255	.191	27330

Tapphållare typ T-12 / T-12C

Tapphållare typ T-12 dimensioner

Gäng-kapacitet	D Ø mm	L1 mm	L2 mm
M4 - M16	4,0 - 7,0	36	20
5/32" - 5/8"	7,1 - 10,0	36	17
	10,5 - 12,5	37,5	17



Tapphållare typ T-12 / T-12C ISO

För gängtappar enligt ISO-standard

ISO M	UNC	UNF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	T-12 Art.nr	T-12C Art.nr
3	4-40	4-48	3,15	2,50	.124	.098	27950	
3,5	6-32	6-40	3,55	2,80	.140	.110	37213	
4			4,00	3,15	.157	.124	22809	
4,5	8-32	8-36	4,50	3,55	.177	.140	22810	
5	10-24	10-32	5,00	4,00	.197	.157	20860	
	12-24	12-28	5,60	4,50	.220	.177	22811	
6	1/4"-20	1/4"-28	6,30	5,00	.248	.197	22812	22812C
7			7,10	5,60	.280	.220	22813	22813C
8	5/16"-18	5/16"-24	8,00	6,30	.315	.248	22814	22814C
9			9,00	7,10	.354	.280	22815	22815C
10	3/8"-16	3/8"-24	10,00	8,00	.394	.315	20887	20887C
11	7/16"-14	7/16"-20	8,00	6,30	.315	.248	22814	22814C
12	1/2"-13	1/2"-20	9,00	7,10	.354	.280	22815	22815C
14	9/16"-12	9/16"-18	11,20	9,00	.441	.354	22817	22817C
16	5/8"-11	5/8"-18	12,50	10,00	.492	.394	22259	22259C
18-20	3/4"-10	3/4"-16	14,00	11,20	.551	.441	36233*	

Tapphållare typ T-12 / T-12 C DIN

För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	371 M	376 M	UNF UNC	353, 354 G (R)	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	T-12 Art.nr	T-12C Art.nr
3		5	1/8"		3,50	2,70	.138	.106	20847	
3,5	3,5				4,00	3,00	.157	.118	20849	
4	4	6	5/32"		4,50	3,40	.177	.134	20854	20854C
			7/32"		4,00	3,00	.157	.118	20849	
5	5		7/32"		6,00	4,90	.236	.193	20865	20865C
			1/4"		4,50	3,40	.177	.134	20854	20854C
6	6		1/4"		6,00	4,90	.236	.193	20865	20865C
		7			5,50	4,30	.217	.169	20861	20861C
7					6,00	4,90	.236	.193	20865	20865C
	7		1/4"		7,00	5,50	.276	.217	20872	20872C
8		8	5/16"		6,00	4,90	.236	.193	20865	20865C
	8		5/16"		8,00	6,20	.315	.244	20875	20875C
9		9	3/8"	1/8"	7,00	5,50	.276	.217	20872	20872C
10		10			7,00	5,50	.276	.217	20872	20872C
	9		3/8"		9,00	7,00	.354	.276	20880	20880C
11		11	7/16"		8,00	6,20	.315	.244	20875	20875C
12		12	1/2"		9,00	7,00	.354	.276	20880	20880C
	10				10,00	8,00	.394	.315	20887	20887C
14		14	9/16"	1/4"	11,00	9,00	.433	.354	22255	22255C
16	12	16	5/8"	3/8"	12,00	9,00	.472	.354	22257	22257C

Tapphållare typ T-12 / T-12C ANSI

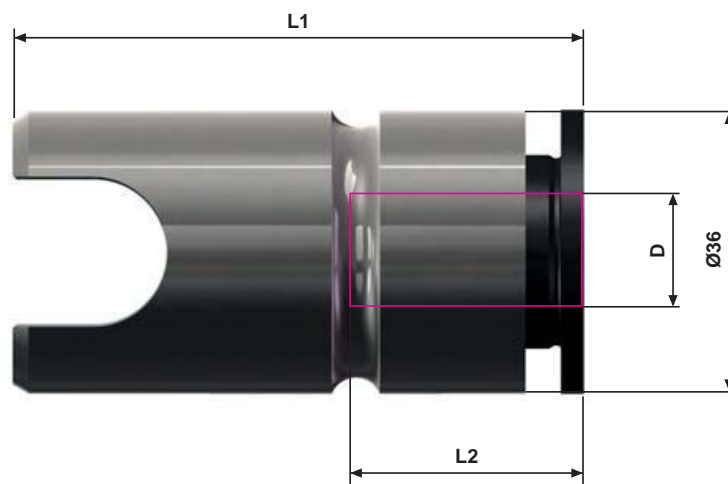
För gängtappar enligt **ANSI**-standard

UNC, UNF NC, NF	NPTS	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	T-12 Art.nr	T-12C Art.nr
0-6		3,58	2,79	.141	.110	37382	
8		4,27	3,33	.168	.131	20853	
10		4,93	3,86	.194	.152	20858	
12		5,59	4,19	.220	.165	20862	
1/4"		6,48	4,85	.255	.191	20870	
5/16"		8,08	6,00	.318	.236	20877	
3/8"		7,47	5,59	.294	.220	29103	
3/8"		9,68	7,26	.381	.286	20886	
	1/8"	11,12	8,33	.437	.328	22256	
7/16"		8,20	6,15	.323	.242	20878	
1/2"		9,32	6,99	.367	.275	20883	
9/16"		10,90	8,18	.429	.322	22254	
5/8"		12,19	9,14	.480	.360	22258	

Tapphållare typ T-24 / T-24C

Tapphållare typ T-24 dimensioner

Gäng-kapacitet	D Ø mm	L1 mm	L2 mm
M8 - M36	8,0 - 20,32	65	30
5/8" - 1 3/8"	22,4 - 25,0	75	30



Tapphållare typ T-24 / T-24C ISO

För gängtappar enligt ISO-standard

ISO M	UNC	UNF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	T-24 Art.nr	T-24C Art.nr
7			7,10	5,60	.280	.220	22839	22839C
8	5/16"-18	5/16"-24	8,00	6,30	.315	.248	22840	22840C
9			9,00	7,10	.354	.280	22841	22841C
10	3/8"-16	3/8"-24	10,00	8,00	.394	.315	22843	22843C
11	7/16"-14	7/16"-20	8,00	6,30	.315	.248	22840	22840C
12	1/2"-13	1/2"-20	9,00	7,10	.354	.280	22841	22841C
14	9/16"-12	9/16"-18	11,20	9,00	.441	.354	22844	22844C
16	5/8"-11	5/8"-18	12,50	10,00	.492	.394	22071	22071C
18			14,00	11,20	.551	.441	22845	22845C
20	3/4"-10	3/4"-16	14,00	11,20	.551	.441	22845	22845C
22	7/8"-9	7/8"-14	16,00	12,50	.630	.492	22846	22846C
24	1"-8	1"-12	18,00	14,00	.709	.551	22089	22089C
27	1 1/8"-7	1 1/8"-12	20,00	16,00	.787	.630	22096	22096C
30			20,00	16,00	.787	.630	22096	22096C
33	1 1/4"-7	1 1/4"-12	22,40	18,00	.882	.709	28528	28528C
36	1 3/8"-6	1 3/8"-12	25,00	20,00	.984	.787	36033	36033C

Tapphållare typ T-24 / T-24C DIN

För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	371 M	376 M	UNF UNC	353, 354 G (R)	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	T-24 Art.nr	T-24C Art.nr
	7		1/4"		7,00	5,50	.276	.217	22050	22050C
	8		5/16"		8,00	6,20	.315	.244	22055	22055C
9		9	3/8"	1/8"	7,00	5,50	.276	.217	22050	22050C
10		10			7,00	5,50	.276	.217	22050	22050C
	9		3/8"		9,00	7,00	.354	.276	22062	22062C
11		11	7/16"		8,00	6,20	.315	.244	22055	22055C
12		12	1/2"		9,00	7,00	.354	.276	22062	22062C
	10				10,00	8,00	.394	.315	22843	22843C
14		14	9/16"	1/4"	11,00	9,00	.433	.354	22067	22067C
16	12	16	5/8"	3/8"	12,00	9,00	.472	.354	22069	22069C
18		18	11/16"		14,00	11,00	.551	.433	22075	22075C
			3/4"		14,00	11,00	.551	.433	22075	22075C
20		20	13/16"	1/2"	16,00	12,00	.630	.472	22081	22081C
22		22	7/8"	5/8"	18,00	14,50	.709	.571	22090	22090C
24		24	15/16"		18,00	14,50	.709	.571	22090	22090C
27		27	1"	3/4"	20,00	16,00	.787	.630	22096	22096C
30		30	1 1/8"	7/8"	22,00	18,00	.866	.709	28527	28527C
33		33	1 1/4"	1"	25,00	20,00	.964	.787	36033	36033C

Tapphållare typ T-24 / T-24C ANSI

För gängtappar enligt **ANSI**-standard

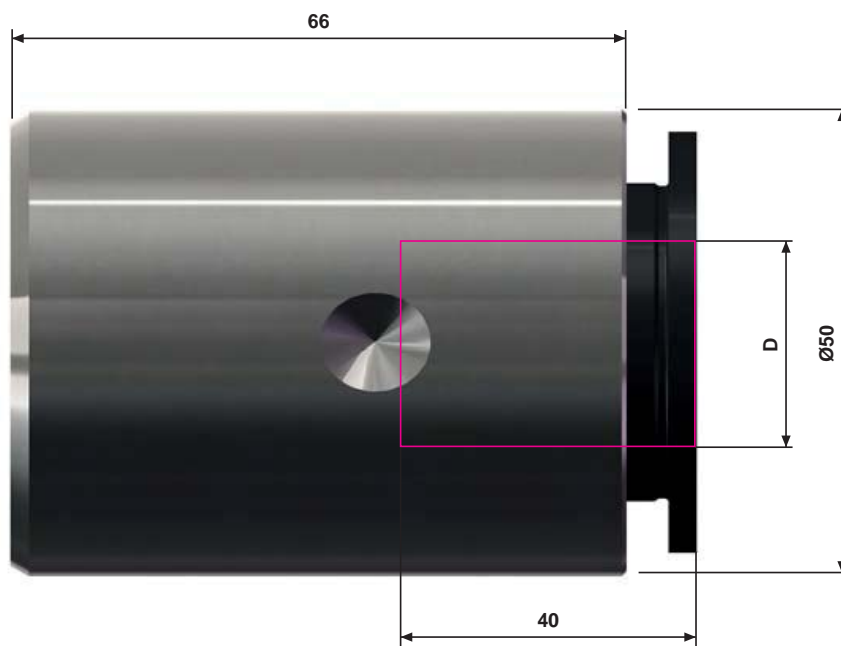
UNC, UNF NC, NF	NPTS	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	T-24 Art.nr	T-24C Art.nr
5/16"		8,08	6,00	.318	.236	22056	
3/8"		7,47	5,59	.294	.220	22052	
3/8"		9,68	7,26	.381	.286	27855	
	1/8"	11,12	8,33	.437	.328	36205	
7/16"		8,20	6,15	.323	.242	22057	
1/2"		9,32	6,99	.367	.275	22063	
9/16"		10,90	8,18	.429	.322	22066	
5/8"		12,19	9,14	.480	.360	22070	
9/16"	1/4"	14,27	10,69	.562	.421	36205	
3/4"		14,99	11,23	.590	.442	22077	
	1/2"	17,45	13,08	.687	.515	36206	
13/16"		16,56	12,42	.652	.489	22083	
7/8"		17,70	13,28	.697	.523	22087	
	3/8"	17,78	13,49	.700	.531	36207	
15/16"		19,30	14,48	.760	.570	22094	
1"		20,32	15,24	.800	.600	22097	
	3/4"	23,01	17,25	.906	.679	36208	
1 1/8"		22,76	17,07	.896	.672	28529	

Tapphållare typ T-42 / T-42C

Tapphållare typ T-42 dimensioner

Gängkapacitet: **M18 - M42**
3/4" - 1 1/4"

D: **Ø14,0 - 28,0 mm**



Tapphållare typ T-42 / T-42C ISO

För gängtappar enligt ISO-standard

ISO M	UNC	UNF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	T-42 Art.nr	T-42C Art.nr
18			14,00	11,20	.551	.441	36252	36252C
20	3/4"-10	3/4"-16	14,00	11,20	.551	.441	36252	36252C
22	7/8"-9	7/8"-14	16,00	12,50	.630	.492	36255	36255C
24	1"-8	1"-12	18,00	14,00	.709	.551	36258	36258C
27	1 1/8"-7	1 1/8"-12	20,00	16,00	.787	.630	36261	36261C
30			20,00	16,00	.787	.630	36261	36261C
33	1 1/4"-7	1 1/4"-12	22,40	18,00	.882	.709	36264	36264C
36	1 3/8"-6	1 3/8"-12	25,00	20,00	.984	.787	36267	36267C
39	1 1/2"-6	1 1/2"-12	28,00	22,40	1.102	.882	36270	36270C
42			28,00	22,40	1.102	.882	36270	36270C

Tapphållare typ T-42 / T-42C DIN

För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	371 M	376 M	UNF UNC	353, 354 G (R)	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	T-42 Art.nr	T-42C Art.nr
20		20	13/16"	1/2"	16,00	12,00	.630	.472	36254	36254C
22		22	7/8"	5/8"	18,00	14,50	.709	.571	36259	36259C
24		24	15/16"		18,00	14,50	.709	.571	36259	36259C
27		27	1"	3/4"	20,00	16,00	.787	.630	36261	36261C
30		30	1 1/8"	7/8"	22,00	18,00	.866	.709	36263	36263C
33		33	1 1/4"	1"	25,00	20,00	.984	.787	36267	36267C
36		36	1 3/8"	1 1/8"	28,00	22,00	1.102	.866	36269	36269C
39		39	1 1/2"		32,00	24,00	1.260	.945	36274	36274C
42		42	1 5/8"	1 1/4"	32,00	24,00	1.260	.945	36274	36274C

Tapphållare typ T-42 / T-42C ANSI

För gängtappar enligt **ANSI**-standard

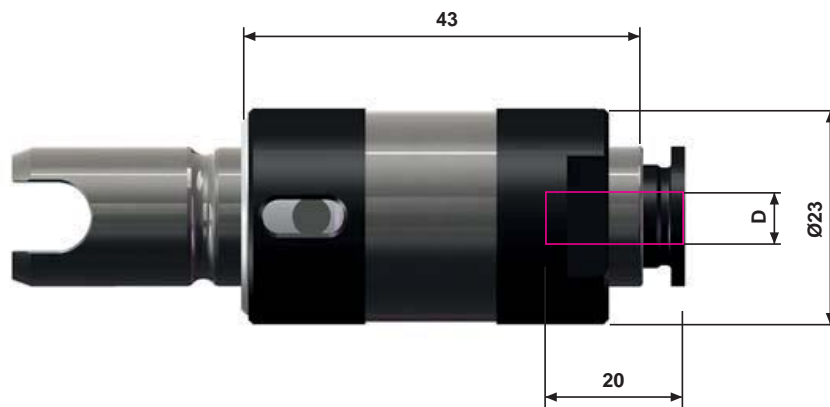
UNC, UNF NC, NF	NPTS	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	T-42 Art.nr	T-42C Art.nr
	1/2"	17,45	13,08	.687	.545	36256	
7/8"		17,70	13,28	.697	.523	36257	
15/16"		19,30	14,48	.760	.570	36260	
1"		20,32	15,24	.800	.600	36262	
	3/4"	23,01	17,25	.906	.679	36266	
1 1/8"		22,76	17,07	.896	.672	36265	
1 1/8"	1"	28,57	21,41	1.125	.843	36272	
1 1/4"		25,93	19,45	1.021	.766	36268	
1 3/8"		28,14	21,10	1.108	.831	36271	
1 1/2"		31,32	23,49	1.233	.925	36273	
1 5/8"		33,15	24,86	1.305	.979	36275	
	1 1/4"	33,33	24,99	1.312	.954	36318	

Tapphållare typ TK-8

Tapphållare typ TK-8 med inbyggd momentkoppling

Gängkapacitet: **M2 - M11**
1/16" - 7/16"

D: **Ø2,5 - 8,0 mm**



Tapphållare typ TK-8 ISO

För gängtappar enligt ISO-standard

ISO M	UNC	UNF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikelnummer
2	1-64	1-72	2,50	2,00	.098	.079	29822
2,2	2-56	2-64	2,80	2,24	.110	.088	29823
2,5	3-48	3-56	2,80	2,24	.110	.088	29823
3	4-40	4-48	3,15	2,50	.124	.098	29824
3,5	6-32	6-40	3,55	2,80	.140	.110	29825
4			4,00	3,15	.157	.124	29826
4,5	8-32	8-36	4,50	3,55	.177	.140	29827
5	10-24	10-32	5,00	4,00	.197	.157	29828
	12-24	12-28	5,60	4,50	.220	.177	29829
6	1/4"-20	1/4"-28	6,30	5,00	.248	.197	29830
7			7,10	5,60	.280	.220	29831
8	5/16"-18	5/16"-24	8,00	6,30	.315	.248	29832
11	7/16"-14	7/16"-20	8,00	6,30	.315	.248	29832

Tapphållare typ TK-8 DIN

För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	371 M	376 M	UNC UNF	353, 354 G (R)	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
1-1,8	1-1,8	3,5	1/16"		2,50	2,10	.098	.083	29837
2	2	4	3/32"		2,80	2,10	.110	.083	29840
2,2	2,2		5/32"		2,80	2,10	.110	.083	29840
2,5	2,5				2,80	2,10	.110	.083	29840
3		5	1/8"		3,50	2,70	.138	.106	29847
3,5	3,5				4,00	3,00	.157	.118	29852
4	4	6	5/32"		4,50	3,40	.177	.134	29859
			7/32"		4,00	3,00	.157	.118	29852
5	5		7/32"		6,00	4,90	.236	.193	29874
			1/4"		4,50	3,40	.177	.134	29859
6	6		1/4"		6,00	4,90	.236	.193	29874
		7			5,50	4,30	.217	.169	29868
7					6,00	4,90	.236	.193	29874
	7		1/4"		7,00	5,50	.276	.217	29881
8		8	5/16"		6,00	4,90	.236	.193	29874
	8		5/16"		8,00	6,20	.315	.244	26887
9		9	3/8"	1/8"	7,00	5,50	.276	.217	29881
10		10			7,00	5,50	.276	.217	29881
11		11	7/16"		8,00	6,20	.315	.244	29887

Tapphållare typ TK-8 ANSI

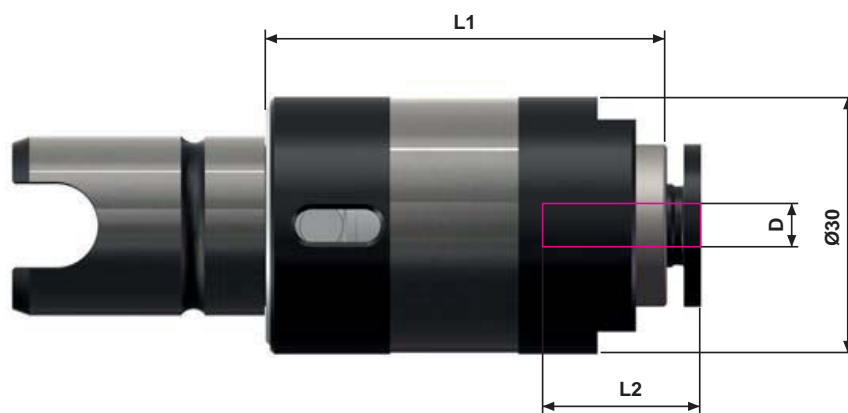
För gängtappar enligt **ANSI**-standard

UNC, UNF NC, NF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
0-6	3,58	2,79	.141	.110	29848
8	4,27	3,33	.168	.131	29858
10	4,93	3,86	.194	.152	29865
12	5,59	4,19	.220	.165	29870
1/4"	6,48	4,85	.255	.191	29879
5/16"	8,08	6,00	.318	.236	36731

Tapphållare typ TK-12

Tapphållare typ TK-12 med inbyggd momentkoppling

Gängkapacitet	D Ø mm	L1 mm	L2 mm
M3 - M16	4,0 - 7,0	47	20
1/8" - 5/8"	7,1 - 10,0	47	17
	10,5 - 12,5	54	17



Tapphållare typ TK-12 ISO

För gängtappar enligt ISO-standard

ISO M	UNC	UNF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikelnummer
3	4-40	4-48	3,15	2,50	.124	.098	26590
4			4,00	3,15	.157	.124	29724
4,5	8-32	8-36	4,50	3,55	.177	.140	29725
5	10-24	10-32	5,00	4,00	.197	.157	29726
	12-24	12-28	5,60	4,50	.220	.177	29727
6	1/4"-20	1/4"-28	6,30	5,00	.248	.197	29728
7			7,10	5,60	.280	.220	29729
8	5/16"-18	5/16"-24	8,00	6,30	.315	.248	29730
9			9,00	7,10	.354	.280	29731
10	3/8"-16	3/8"-24	10,00	8,00	.394	.315	29733
11	7/16"-14	7/16"-20	8,00	6,30	.315	.248	29730
12	1/2"-13	1/2"-20	9,00	7,10	.354	.280	29731
14	9/16"-12	9/16"-18	11,20	9,00	.441	.354	36825
16	5/8"-11	5/8"-18	12,50	10,00	.492	.394	36828

Tapphållare typ TK-12 DIN

För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	371 M	376 M	UNF UNC	353, 354 G (R)	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
3		5	1/8"		3,50	2,70	.138	.106	29735
3,5	3,5				4,00	3,00	.157	.118	29737
4	4	6	5/32"		4,50	3,40	.177	.134	29742
			7/32"		4,00	3,00	.157	.118	29737
5	5		7/32"		6,00	4,90	.236	.193	29752
			1/4"		4,50	3,40	.177	.134	29742
6	6		1/4"		6,00	4,90	.236	.193	29752
		7			5,50	4,30	.217	.169	29748
7					6,00	4,90	.236	.193	29752
	7		1/4"		7,00	5,50	.276	.217	29759
8		8	5/16"		6,00	4,90	.236	.193	29752
	8		5/16"		8,00	6,20	.315	.244	29762
9		9	3/8"	1/8"	7,00	5,50	.276	.217	29759
10		10			7,00	5,50	.276	.217	29759
	9		3/8"		9,00	7,00	.354	.276	29769
11		11	7/16"		8,00	6,20	.315	.244	29762
12		12	1/2"		9,00	7,00	.354	.276	29769
	10				10,00	8,00	.394	.315	29733
14		14	9/16"	1/4"	11,00	9,00	.433	.354	36823
16	12	16	5/8"	3/8"	12,00	9,00	.472	.354	36826

Tapphållare typ TK-12 ANSI

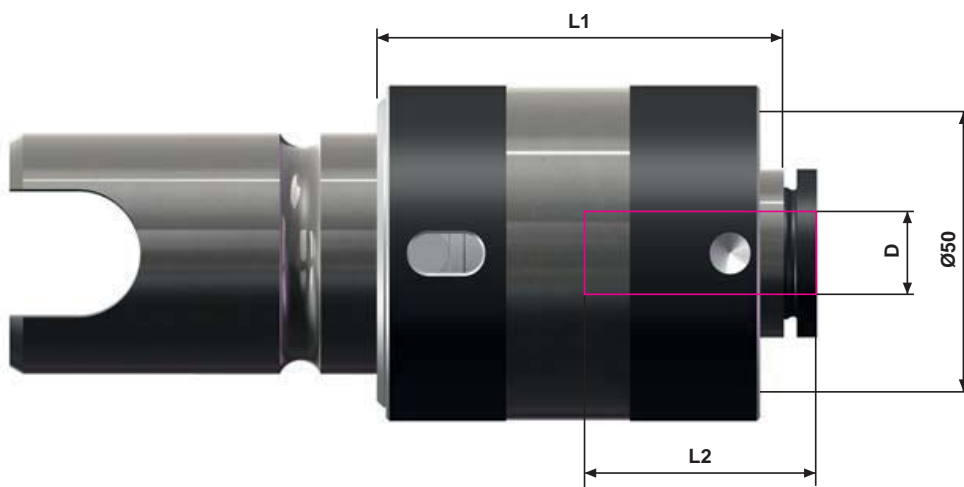
För gängtappar enligt **ANSI**-standard

UNC, UNF NC, NF	NPTS	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
8		4,27	3,33	.168	.131	29741
10		4,93	3,86	.194	.152	29746
12		5,59	4,19	.220	.165	29749
1/4"		6,48	4,85	.255	.191	29757
5/16"		8,08	6,00	.318	.236	29763
3/8"		9,68	7,26	.381	.286	29774
	1/8"	11,12	8,33	.437	.328	36824
7/16"		8,20	6,15	.323	.242	29765
1/2"		9,32	6,99	.367	.275	29771
9/16"		10,90	8,18	.429	.322	36822
5/8"		12,19	9,14	.480	.360	36827

Tapphållare typ TK-24

Tapphållare typ TK-24 med inbyggd momentkoppling

Gängkapacitet	D Ø mm	L1 mm	L2 mm
M6 - M30	8,0 - 15,5	61	30
1/4" - 1"	16,0 - 20,32	76	30



Tapphållare typ TK-24 ISO

För gängtappar enligt ISO-standard

ISO M	UNC	UNF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikelnummer
8	5/16"-18	5/16"-24	8,00	6,30	.315	.248	26095
9			9,00	7,10	.354	.280	26096
10	3/8"-16	3/8"-24	10,00	8,00	.394	.315	26098
11	7/16"-14	7/16"-20	8,00	6,30	.315	.248	26095
12	1/2"-13	1/2"-20	9,00	7,10	.354	.280	26096
14	9/16"-12	9/16"-18	11,20	9,00	.441	.354	26099
16	5/8"-11	5/8"-18	12,50	10,00	.492	.394	26100
18			14,00	11,20	.551	.441	26101
20	3/4"-10	3/4"-16	14,00	11,20	.551	.441	26101
22	7/8"-9	7/8"-14	16,00	12,50	.630	.492	26102
24	1"-8	1"-12	18,00	14,00	.709	.551	26103
27	1 1/8"-7	1 1/8"-12	20,00	16,00	.787	.630	26104
30			20,00	16,00	.787	.630	26104

Tapphållare typ TK-24 DIN

För gängtappar enligt **DIN**-standard

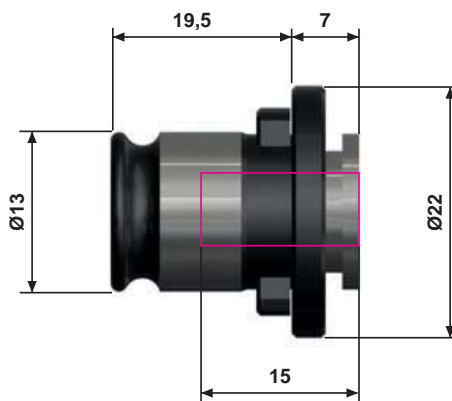
352 M	371 M	376 M	UNF UNC	353, 354 G (R)	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
6	6		1/4"		6,00	4,90	.236	.193	26983
7					6,00	4,90	.236	.193	26983
	7		1/4"		7,00	5,50	.276	.217	26105
8		8	5/16"		6,00	4,90	.236	.193	26983
	8		5/16"		8,00	6,20	.315	.244	26110
9		9	3/8"	1/8"	7,00	5,50	.276	.217	26105
10		10			7,00	5,50	.276	.217	26105
	9		3/8"		9,00	7,00	.354	.276	26117
11		11	7/16"		8,00	6,20	.315	.244	26110
12		12	1/2"		9,00	7,00	.354	.276	26117
	10				10,00	8,00	.394	.315	26098
14		14	9/16"	1/4"	11,00	9,00	.433	.354	26124
16	12	16	5/8"	3/8"	12,00	9,00	.472	.354	26126
18		18	11/16"		14,00	11,00	.551	.433	26131
			3/4"		14,00	11,00	.551	.433	26131
20		20	13/16"	1/2"	16,00	12,00	.630	.472	26137
22		22	7/8"	5/8"	18,00	14,50	.709	.571	26145
24		24	15/16"		18,00	14,50	.709	.571	26145
27		27	1"	3/4"	20,00	16,00	.787	.630	26104

Tapphållare typ TK-24 ANSI

För gängtappar enligt **ANSI**-standard

UNC, UNF NC, NF	NPTS	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
5/16"		8,08	6,00	.318	.236	26111
3/8"		7,47	5,59	.294	.220	26107
3/8"		9,68	7,26	.381	.286	26121
	1/8"	11,12	8,33	.437	.328	26125
7/16"		8,20	6,15	.323	.242	26112
1/2"		9,32	6,99	.367	.275	26118
9/16"		10,90	8,18	.429	.322	26123
5/8"		12,19	9,14	.480	.360	26127
9/16"	1/4"	14,27	10,69	.562	.421	26132
3/4"		14,99	11,23	.590	.442	26133
	1/2"	17,45	13,08	.687	.515	26141
13/16"		16,56	12,42	.652	.489	26139
7/8"		17,70	13,28	.697	.523	26143
	3/8"	17,78	13,49	.700	.531	26144
15/16"		19,30	14,48	.760	.570	26149
1"		20,32	15,24	.800	.600	26151

Tapphållare typ EU-0



Tapphållare typ EU-0 ISO

För gängtappar enligt **ISO-standard**

M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel-nummer
2	2,50	2,00	.098	.079	72850
3	3,15	2,50	.124	.098	72852
3,5	3,55	2,80	.140	.110	72854
4	4,00	3,15	.157	.124	72856
5	5,00	4,00	.197	.157	72858
6	6,30	5,00	.248	.197	72860

Tapphållare typ EU-0 DIN

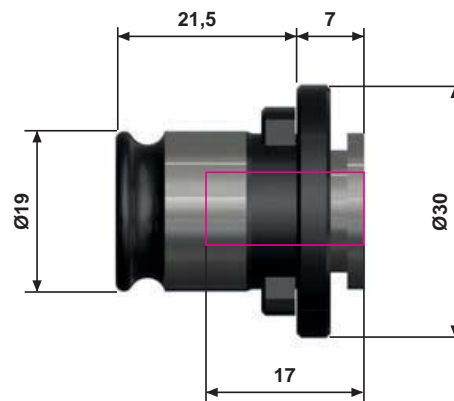
För gängtappar enligt **DIN-standard**

352 M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel-nummer
1-1,8	2,50	2,10	.098	.083	72850
2	2,80	2,10	.110	.083	72851
2,5	2,80	2,10	.110	.083	72851
3	3,50	2,70	.138	.106	72853
3,5	4,00	3,00	.157	.118	72855
4	4,50	3,40	.177	.134	72857
5	6,00	4,90	.236	.193	72859
6	6,00	4,90	.236	.193	72859
7	6,00	4,90	.236	.193	72859
8	6,00	4,90	.236	.193	72859
9	7,00	5,50	.276	.217	72861
10	7,00	5,50	.276	.217	72861
11	8,00	6,20	.315	.244	72862

Tapphållare typ EU-0 ANSI

För gängtappar enligt **ANSI-standard**

352 M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel-nummer
0-6	3,58	2,79	.141	.110	72863
8	4,27	3,33	.168	.131	72864
10	4,93	3,86	.194	.152	72865
12	5,59	4,19	.220	.165	72866
1/4"	6,48	4,85	.225	.191	72867

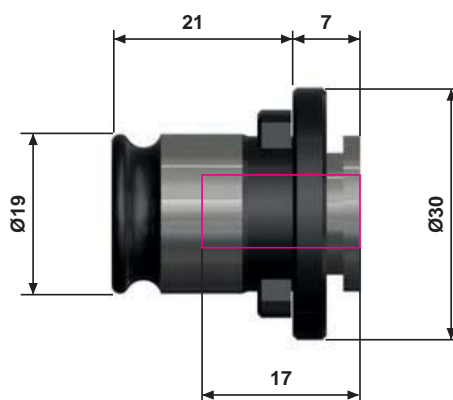


Tapphållare typ EU-1 ISO

För gängtappar enligt ISO-standard

M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
3	3,15	2,50	.124	.098	73002
3,5	3,55	2,80	.140	.110	73004
4	4,00	3,15	.157	.124	73006
4,5	4,50	3,55	.177	.140	73009
5	5,00	4,00	.197	.157	73011
6	6,30	5,00	.248	.197	73015
7	7,10	5,60	.280	.220	73018
8	8,00	6,30	.315	.248	73029
9	9,00	7,10	.354	.280	73022
10	10,00	8,00	.394	.315	73025
11	8,00	6,30	.315	.248	73029
12	9,00	7,10	.354	.280	73022

Fortsättning...



Tapphållare typ EU-1 DIN

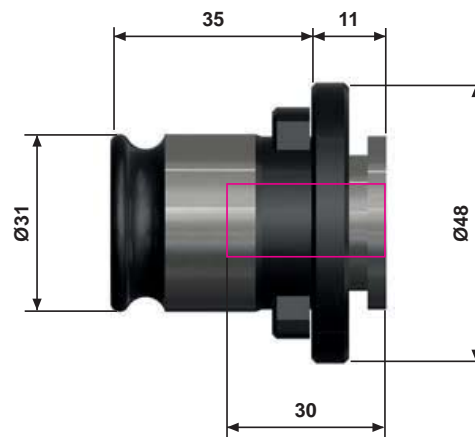
För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
3	3,50	2,70	.138	.106	73003
3,5	4,00	3,00	.157	.118	73005
4	4,50	3,40	.177	.134	73008
5	6,00	4,90	.236	.193	73014
6	6,00	4,90	.236	.193	73014
7	6,00	4,90	.236	.193	73014
8	6,00	4,90	.236	.193	73014
9	7,00	5,50	.276	.217	73017
10	7,00	5,50	.276	.217	73017
11	8,00	6,20	.315	.244	73019
12	9,00	7,00	.354	.276	73022
14	11,00	9,00	.433	.354	73027

Tapphållare typ EU-1 ANSI

För gängtappar enligt **ANSI**-standard

UNC, UNF NC, NF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
0-6	3,58	2,79	.141	.110	73091
8	4,27	3,33	.168	.131	73007
10	4,93	3,86	.194	.152	73010
12	5,59	4,19	.220	.165	73012
1/4"	6,48	4,85	.225	.191	73016
5/16"	8,08	6,00	.318	.236	73020
3/8"	9,68	7,26	.381	.286	73024
7/16"	8,20	6,15	.323	.242	73021
1/2"	9,32	6,99	.367	.275	73023
9/16"	10,90	8,18	.429	.322	73026

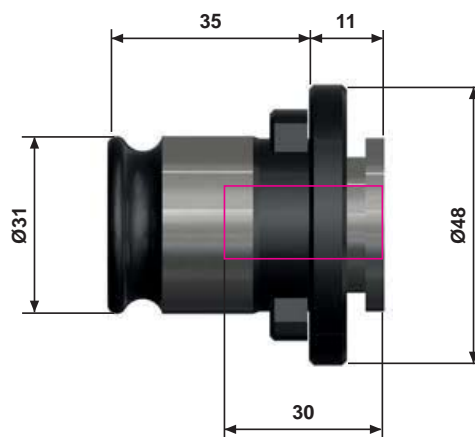


Tapphållare typ EU-2 ISO

För gängtappar enligt ISO-standard

M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
6	6,30	5,00	.248	.197	73033
7	7,10	5,60	.280	.220	73035
8	8,00	6,30	.315	.248	73036
9	9,00	7,10	.354	.280	73039
10	10,00	8,00	.394	.315	73042
11	8,00	6,30	.315	.248	73036
12	9,00	7,10	.354	.280	73039
14	11,20	9,00	.441	.354	73045
16	12,50	10,00	.492	.394	73048
18	14,00	11,20	.551	.441	73051
20	14,00	11,20	.551	.441	73051
22	16,00	12,50	.630	.492	73055

Fortsättning...



Tapphållare typ EU-2 DIN

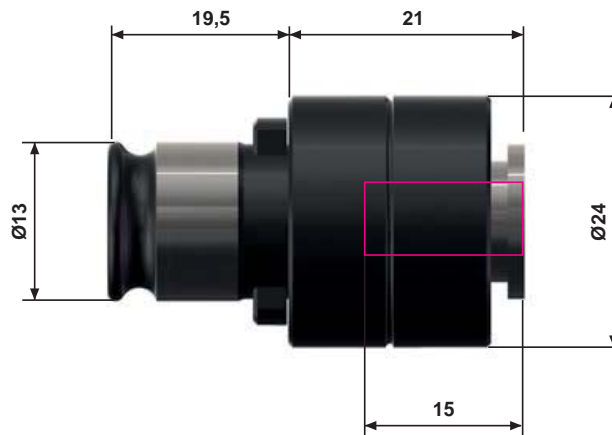
För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
5	6,00	4,90	.236	.193	73032
6	6,00	4,90	.236	.193	73032
7	6,00	4,90	.236	.193	73032
8	6,00	4,90	.236	.193	73232
9	7,00	5,50	.276	.217	73034
10	7,00	5,50	.276	.217	73034
11	8,00	6,20	.315	.244	73036
12	9,00	7,00	.354	.276	73039
14	11,00	9,00	.433	.354	73044
16	12,00	9,00	.472	.354	73046
18	14,00	11,00	.551	.433	73050
20	16,00	12,00	.630	.472	73054
22	18,00	14,50	.709	.571	73061

Tapphållare typ EU-2 ANSI

För gängtappar enligt **ANSI**-standard

UNC, UNF NC, NF	NPTS	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
5/16"		8,08	6,00	.318	.236	73037
3/8"		9,68	7,26	.381	.286	73041
7/16"		8,20	6,15	.323	.242	73038
1/2"		9,32	6,99	.367	.275	73040
9/16"		10,90	8,18	.429	.322	73043
5/8"		12,19	9,14	.480	.360	73047
3/4"		14,99	11,23	.590	.442	73053
11/16"		17,45	13,08	.687	.515	73057
13/16"		15,56	12,42	.652	.489	73056
7/8"		17,07	13,28	.697	.523	73058
	3/8"	17,78	13,49	.700	.531	73059



Tapphållare typ EUK-0 ISO

För gängtappar enligt **ISO**-standard

M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikelnummer
2	2,50	2,00	.098	.079	72950
3	3,15	2,50	.124	.098	72952
3,5	3,55	2,80	.140	.110	72954
4	4,00	3,15	.157	.124	72956
5	5,00	4,00	.197	.157	72958
6	6,30	5,00	.248	.197	72960

Tapphållare typ EUK-0 DIN

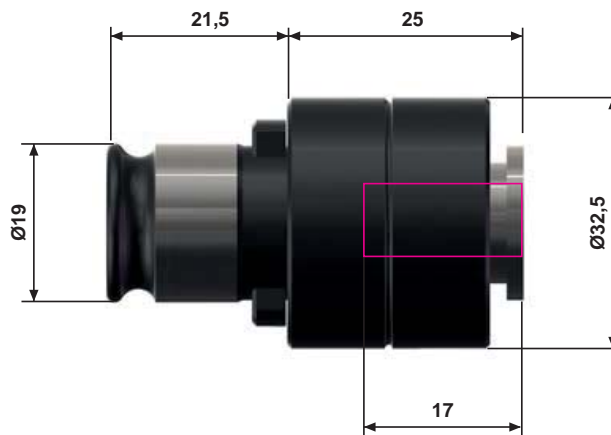
För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikelnummer
1-1,8	2,50	2,10	.098	.083	72950
2	2,80	2,10	.110	.083	72951
2,5	2,80	2,10	.110	.083	72951
3	3,50	2,70	.138	.106	72953
3,5	4,00	3,00	.157	.118	72955
4	4,50	3,40	.177	.134	72957
5	6,00	4,90	.236	.193	72959
6	6,00	4,90	.236	.193	72959
7	6,00	4,90	.236	.193	72959
8	6,00	4,90	.236	.193	72959
9	7,00	5,50	.276	.217	72961
10	7,00	5,50	.276	.217	72961
11	8,00	6,20	.315	.244	72962

Tapphållare typ EUK-0 ANSI

För gängtappar enligt **ANSI**-standard

UNC, UNF NC, NF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikelnummer
0-6	3,58	2,79	.141	.110	72963
8	4,27	3,33	.168	.131	72964
10	4,93	3,86	.194	.152	72965
12	5,59	4,19	.220	.165	72966
1/4"	6,48	4,85	.225	.191	72967



Tapphållare typ EUK-1 ISO

För gängtappar enligt **ISO-standard**

M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikelnummer
3	6,00	4,90	.236	.193	73032
3,5	6,00	4,90	.236	.193	73032
4	6,00	4,90	.236	.193	73032
4,5	6,00	4,90	.236	.193	73232
5	7,00	5,50	.276	.217	73034
6	7,00	5,50	.276	.217	73034
7	8,00	6,20	.315	.244	73036
8	9,00	7,00	.354	.276	73039
9	11,00	9,00	.433	.354	73044
10	12,00	9,00	.472	.354	73046
11	14,00	11,00	.551	.433	73050
12	16,00	12,00	.630	.472	73054

Tapphållare typ EUK-1 DIN

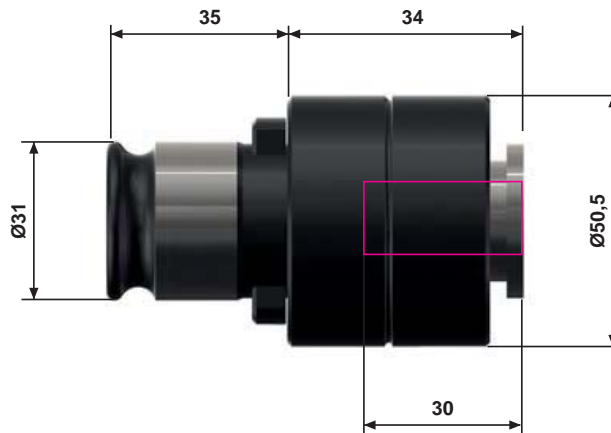
För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	371 M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
3		3,50	2,70	.138	.106	73103
3,5		4,00	3,00	.157	.118	73105
4		4,50	3,40	.177	.134	73108
5		6,00	4,90	.236	.193	73114
6		6,00	4,90	.236	.193	73114
7		6,00	4,90	.236	.193	73114
8		6,00	4,90	.236	.193	73114
9		7,00	5,50	.276	.217	73117
10		7,00	5,50	.276	.217	73117
11		8,00	6,20	.315	.244	73119
12		9,00	7,00	.354	.276	73122
	10	10,00	8,00	.394	.315	73125
14		11,00	9,00	.433	.354	73127

Tapphållare typ EUK-1 ANSI

För gängtappar enligt **ANSI**-standard

UNC, UNF NC, NF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
8	4,27	3,33	.168	.131	73107
10	4,393	3,86	.194	.152	73110
12	5,59	4,19	.220	.165	73112
1/4"	6,48	4,85	.225	.191	73116
5/16"	8,08	6,00	.318	.236	73120
3/8"	9,68	7,26	.381	.286	73124
7/16"	8,20	6,15	.323	.242	73121
1/2"	9,32	6,99	.367	.275	73123
9/16"	10,50	8,18	.429	.322	73126



Tapphållare typ EUK-2 ISO

För gängtappar enligt **ISO-standard**

M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
6	6,30	5,00	.248	.197	73133
7	7,10	5,60	.280	.220	73135
8	8,00	6,30	.315	.248	73136
9	9,00	7,10	.354	.280	73139
10	10,00	8,00	.394	.315	73142
11	8,00	6,30	.315	.248	73136
12	9,00	7,10	.354	.280	73139
14	11,20	9,00	.441	.354	73145
16	12,50	10,00	.492	.394	73148
18	14,00	11,20	.551	.441	73151
20	14,00	11,20	.551	.441	73151
22	16,00	12,50	.630	.492	73155

Tapphållare typ EUK-2 DIN

För gängtappar enligt **DIN**-standard

352 M	371 M	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
5		6,00	4,90	.236	.193	73132
6		6,00	4,90	.236	.193	73132
7		6,00	4,90	.236	.193	73132
8		6,00	4,90	.236	.193	73132
9		7,00	5,50	.276	.217	73134
10		7,00	5,50	.276	.217	73134
11		8,00	6,20	.315	.244	73136
12		9,00	7,00	.354	.276	73139
	10	10,00	8,00	.394	.315	73142
14		11,00	9,00	.433	.354	73144
16		12,00	9,00	.472	.354	73146
18		14,00	11,00	.551	.433	73150
20		16,00	12,00	.630	.482	73154
22		18,00	14,50	.709	.571	73161

Tapphållare typ EUK-2 ANSI

För gängtappar enligt **ANSI**-standard

UNC, UNF NC, NF	Ø mm	# mm	Ø tum	# tum	Artikel- nummer
5/16"	8,08	6,00	.318	.236	73137
3/8"	9,68	7,26	.381	.286	73141
7/16"	8,20	6,15	.323	.242	73138
1/2"	9,32	6,99	.367	.275	73140
9/16"	10,90	8,18	.429	.322	73143
5/8"	12,19	9,14	.480	.360	73147
3/4"	14,99	11,23	.590	.442	73153
11/16"	17,45	13,08	.687	.515	73157
13/16"	15,56	12,42	.652	.489	73156
7/8"	17,07	13,28	.697	.523	73158



I takt med att industrin moderniseras och allt fler maskiner klarar så kallad rigid tapping har efterfrågan på mer stabila gängtapphållare ökat.

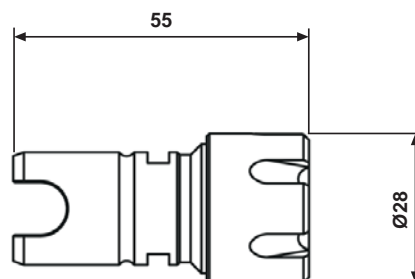
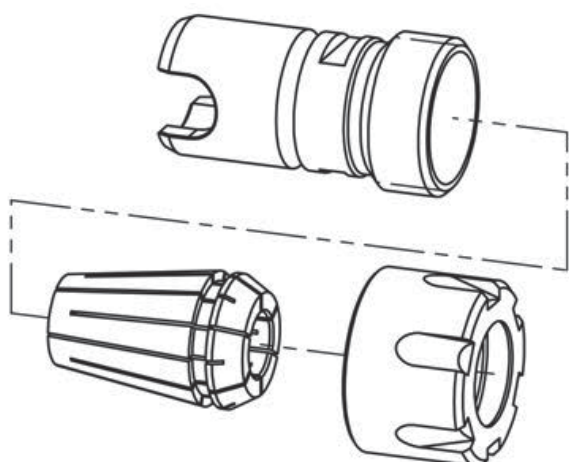
SPV Spintec har alltid varit lyhörda när det gäller kunders synpunkter och åsikter och har därför tagit fram en helt ny typ av tapphållare för att möta dagens moderna maskinparken.

Vår nya tapphållare typ T-ER har försäts med en hylschuck typ ER-20 i framänden vilket möjliggör en mycket stabil och noggrann fastspänning av gängtappen.

Samtidigt följer den vår tidigare standard när det gäller gängchuckar och kan enkelt kombineras med olika typer av hållare utan att tappa snabbheten och enkelheten vid verktygsbyte.

Artikelnummer

Tapphållare T-12 ER-20 Art.nr	Mutter ER-20 mini Art.nr	Nyckel ER-20 mini Art.nr	Nyckel T-12 kropp Art.nr
36946	245.24.ER20M	CH.28.ER20M	*17710



SPV Spintec har tagit fram en ny typ av tapphållare anpassad för gängsnitt.

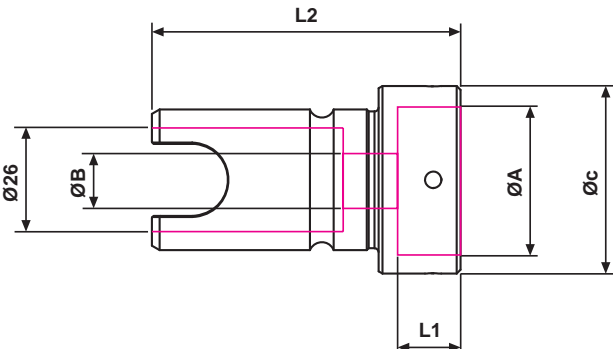
Den nya gängsnittshållaren finns för vår standardstorlek T-24 och klarar gängsnitt från M3 till M24.

Tack vare anpassningen till vårt ordinarie gängchucksprogram kan den enkelt kombineras med olika typer av gängchuckar, såväl med den fria axiella rörelsen (floating) som en vanlig fast gängchuck.

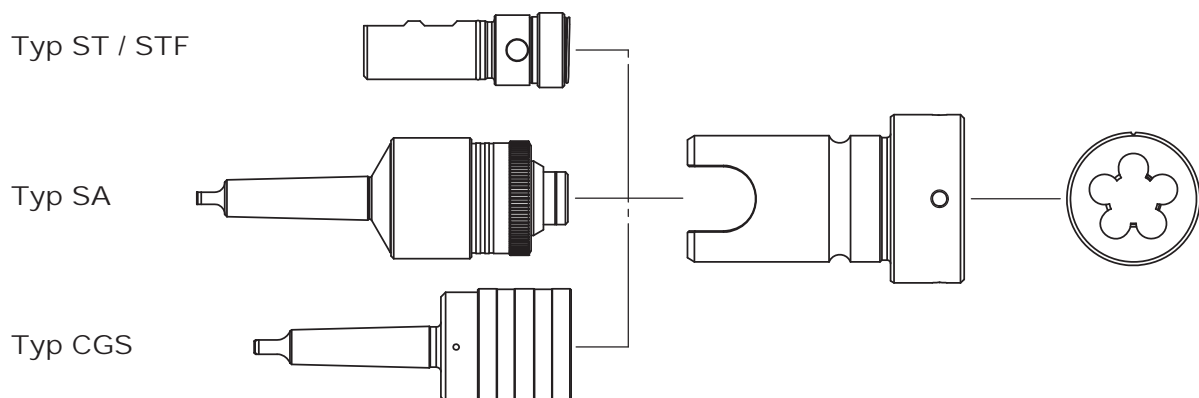
Även möjlighet till momentkoppling i kombination med vår gängchuck typ SA.



Dimensioner, artikelnummer

	ØA mm	ØB mm	Øc mm	L1 mm	L2 mm	Kapacitet	Artikel- nummer
	20	14	35	5	76	M3 - M4	22903
	20	14	35	7	76	M5 - M6	22905
	25	14	35	9	76	M8	22908
	30	26	40	11	76	M10	22910
	38	26	48	14	79	M12 - M14	22912
	45	26	55	18	83	M16 - M20	22916
	55	26	65	22	87	M24	22924

Kombinationsmöjligheter



C-chuckar



Snabbväxelchuck typ C

Passar SPV Spintec tapphållare

Typ	Invändig fästkona	ØD mm	L tum	ØD tum	L tum	Tapphållare	Artikelnummer
C-8	J1	23	47	.905	1.850	T-8 / TK-8	28194
	B12	23	47	.905	1.850		36724
C-12	J2	30	49	1.181	1.930	T-12 / TK-12	20777
	B12	30	48	1.181	1.850		36583
	B16	30	53	1.181	2.085		36817
C-24	B18	50	87	1.968	3.425	T-24 / TK-24	27866



Fästdornar

Passar till C-chuckar

Typ	Fäste, kona etc.	L mm	Artikelnummer
B12	MK 2	26	27419
	Cyl. Ø10 x 46		27421
	TR 16 x 1,5		27587*
B16	MK 1	28	21104
	MK 2		20823
	MK 3		20824
	Cyl. Ø25 x 127		23092
	TR 16 x 1,5		21113*
	TR 20 x 2		21114*
	TR 28 x 2		21115*
B18	MK 2	30	22265
	MK 3		22266
	MK 4		22267
	TR 28 x 2		22269*
	TR 36 x 2		22070*

* Levereras inklusive mutter



Weldonförlängare

Genomgående hål för kylning

Skaft Weldon Ø	Invändigt Weldon Ø mm	ØD mm	L mm	ØD tum	L tum	Artikelnummer
25	25	36	100	1.417	3.937	37800
25	25	36	150	1.417	5.905	37799



RubberFlexhylsor för Jacobs-chuck

Passar till gängapparat	Spännhylsor	Ø mm	# mm	ØD tum	# tum	Artikelnummer
ST-12 J /	J 420	4,5 - 8,0	2,3 - 8,0	.180 - .310	.090 - .310	17953
STF-12 J	J 421	3,5 - 6,5	2,3 - 8,0	.140 - .260	.090 - .310	18058
	J 422	6,5 - 10,0	2,3 - 8,0	.260 - .390	.090 - .310	17936
ST-16 J /	J 443	2,8 - 7,1	3,0 - 10,0	.110 - .280	.120 - .360	22195
STF-16 J	J 441	4,5 - 9,7	3,0 - 10,0	.180 - .380	.120 - .360	22197
	J 440	7,1 - 12,7	3,0 - 10,0	.280 - .500	.120 - .360	22196
ST-33 J /	J 461	10,0 - 16,0	8,0 - 18,0	.390 - .630	.315 - .710	37443
STF-33 J	J 462	16,0 - 23,0	8-0 - 18,0	.630 - .905	.315 - .710	37444



Mutter & Nyckel till Jacobs-chuck

Mutter typ	ØD tum	Artikelnummer	Nyckel till mutter	Artikelnummer
ST-12 J /	32	41826	ST-12 J /	41827
STF-12 J			STF-12 J	
ST-16 J /	40	95207	ST-16 J /	95208
STF-16 J			STF-16 J	
ST-33 J /	56	37441	ST-33 J /	37442
STF-33 J			STF-33 J	

Handhavande - typ CGS / CGS-C

■ Typ CGS

En viktig funktion i vår gängapparat typ CGS är möjligheten att kunna ställa ansättningsstrycket. För att uppnå en god gängkvalitet är det viktigt att ansättningsstrycket är anpassat efter den storlek på gängtapp man använder samt vilken typ av material som ska bearbetas.

Observera att vid leverans är gängapparaten alltid inställd på maxvärde.

■ 1. Avlastning ansättningsstryck.

Skruva ut båda skruvarna moturs lika mycket på båda sidorna.

■ 2. Max inställning av ansättningsstryck.

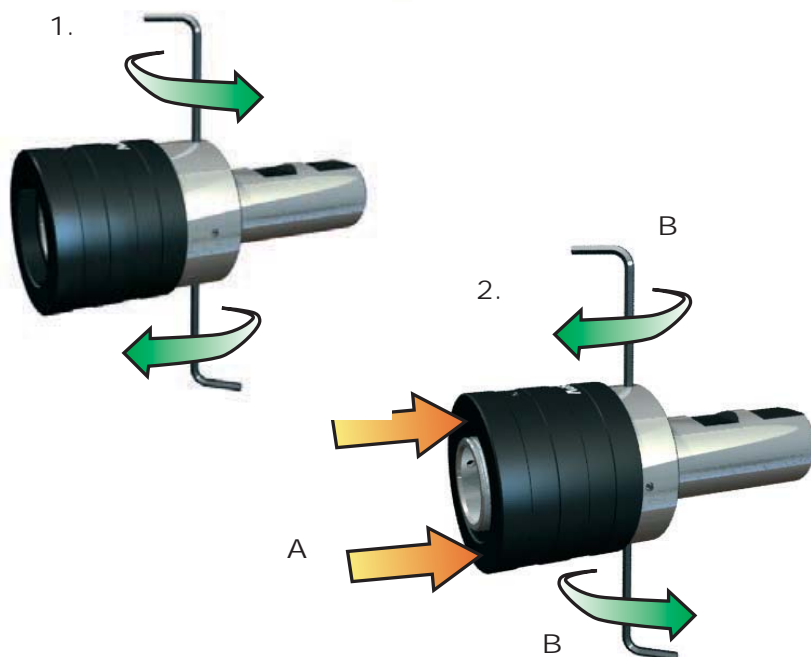
Pressa in ytterhysan så att även glidkroppen går i botten (A) och skruva därefter ned båda skruvarna medurs till stopp (B). Slutligen skruvas båda skruvarna tillbaka ett varv (moturs).

■ Riktvärden för ansättning i stål

M3 - M8	40 - 80 N
M9 - M16	80 - 170 N
M18 - M30	170 - 200 N

■ Gängapparat typ CGS-C för genomgående kylning

Typ CGS-C är utrustad för genomgående kylning och klarar ett kylvattentryck på **max 50 Bar**. CGS-C kan användas med våra tapphållare typ T och TC beroende på vilken typ av kylning man önskar.



CGS-C tillsammans med tapphållare typ TC erhålles kylning längs med skaftet på gängtappen.



CGS-C tillsammans med tapphållare typ T erhålles kylning igenom gängtappar utrustade med kylkanaler.

■ Typ GS

Gängspindel typ GS har en ställbar, kullagrad axialrörelse (så kallad "floating") som eliminerar maskinspindelns axiella krafter. Detta möjliggör användning av gängtappar med olika stigning vid flerspindlig gängning. Ett hårt ansättningstryck gör att gängtappen börjar skära direkt vid ansättning i materialet.

En stor fördel med GS är att floatingen kan justeras framåt och bakåt för att uppnå bästa resultat.

■ Uppsättning

Gängspindelns har en invändig kona för anslutning av dorn eller för direkt anslutning till maskinspindelns. Anslutningskonan är försedd med hål för stiftning av dorn. Stiftning rekommenderas i alla automatiska förlopp och under hårdare arbetsförhållanden.

Vid uppsättning, följ instruktionerna i 4 steg.

■ Inställning av floatingrörelse

Gängspindelns kan justeras för att erhålla floating framåt, bakåt eller åt båda hållen. Axialrörelsen justeras med en sexkantsnyckel. Medurs förlänger framåtrörelsen, moturs förlänger bakåtrörelsen.

Gängspindelns totala floatingrörelse är:

GS-8	25 mm
GS-12	25 mm
GS-24	40 mm

■ Tillbehör

Gängspindel typ GS kan användas tillsammans med SPV Spintecs gängtapphållare typ T och typ TK



1. Vid montering på kona ska floatingrörelsen först skruvas in (medurs) till max. Detta för att förhindra skador på gängspindelns komponenter vid montering.
2. Fästet och maskinspindelns kona ska rengöras noga innan gängspindelns sätts upp.
3. Därefter förs den upp med ett kraftigt tryck. Undvik att slå med en hammare eller använda våld.
4. Skruva sedan ut floatingen (moturs) för att stifta konan. Nu kan gängspindelns justeras efter behov.



OBSERVERA!

För att demontera och montera en hydraulchuck behövs specialverktyg och utrustning. Skicka därför alltid chucken till SPV Spintec om den behöver översyn eller reparation.

Handhavande - typ SA / SA-NC

■ Typ SA / SA-NC

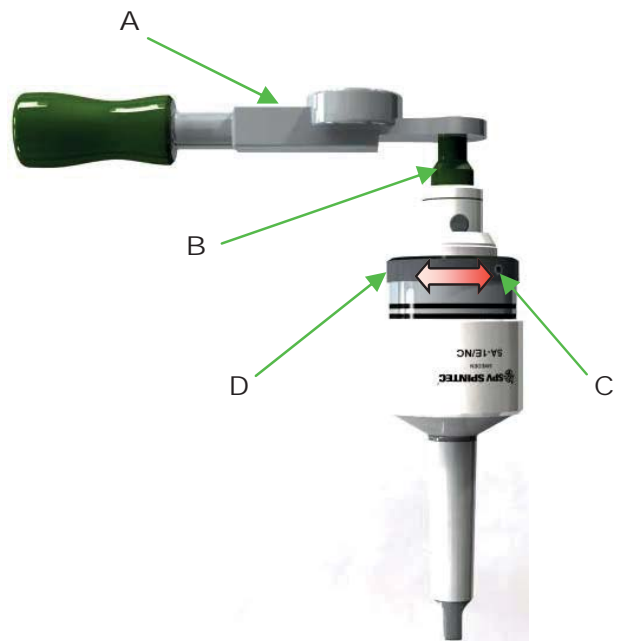
Vår gängapparat typ SA finns i två varianter. En standardvariant (SA) samt en för CNC-maskiner (SA-NC). Båda varianterna har ställbar momentkoppling. SA-NC har även en förlängd bakåtfloating samt ställbart ansättningstryck.

För att uppnå en god gängkvalitet är det viktigt att ansättningstrycket är anpassat efter den storlek på gängtapp man använder samt vilken typ av material som ska bearbetas.



■ Inställning av momentkoppling.

1. Spänn fast gängapparaten i ett skruvstycke. Vi rekommenderar att man spänner över morsekonans tunga för att ej skada apparaten.
2. Lossa låsskruven (C).
3. Placera en momentnyckel (A) med en inställningshylsa (B) i främre ändan av gängapparaten.
4. Önskat moment erhålls genom att vrida spännmuttern (D) medurs för ökat eller moturs för minskat moment.
5. Dra åt låsskruven (C).



Inställningshylsa (B) kan köpas separat.

■ Inställning av ansättningstryck (SA-NC)

Ansättningstrycket justeras med en sexkantsnyckel. Medurs vridning ökar och moturs vridning minskar ansättningstrycket.

Hårt ansättningstryck gör att gängtappen börjar skära direkt vid ansättning i materialet.

Observera att vid leverans är gängchucken alltid inställd på maxvärde.

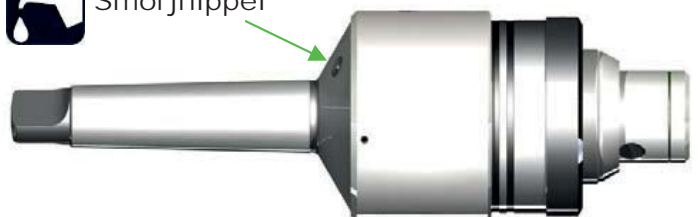


■ Service och underhåll

Smörj apparaten genom smörjnippeln med av oss rekommenderad eller likvärdig olja. Hur ofta man skall smörja gängapparaten beror på hur ofta och hur länge den är i produktion. Vid kontinuerling, hårt arbete rekommenderas smörjning varje vecka.



Smörjnippel



Vi rekommenderar: Castrol Magna BD68

Gänga M	UNC	W	Rekommenderat moment Nm	Inch-lbs	Svårbearbetat material
M2			0,3	2,4	
M3	#4		0,5	5,2	+ 20 %
	#5	1/8"	0,9	7,8	
	#6		1,6	14	
M4		5/32"	1,8	16	
	#8		2,0	18	
M5			2,5	22	
	#10		3,0	28	
M6	#12		4,4	38	+ 30 %
	1/4"	1/4"	6,5	56	
M8			9,0	78	
	5/16"	5/16"	11,5	100	
M10	3/8"	3/8"	14,0	122	
	7/16"	7/16"	22,0	190	
M12			23,0	200	
M14			30,0	260	
	1/2"	1/2"	33,0	285	
M16	9/16"	9/16"	35,0	305	
	5/8"	5/8"	45,0	390	
M18			55,0	475	
M20	3/4"	3/4"	65,0	565	+ 50 %
M22			75,0	650	
	7/8"	7/8"	85,0	740	
M24			105,0	910	
M27	1"	1"	120,0	1040	
M30	1 1/8"	1 1/8"	150,0	1300	
	1 1/4"	1 1/4"	196,0	1700	
	1 3/8"	1 3/8"	261,0	2260	
	1 1/2"	1 1/2"	266,0	2475	

Rörgänga		Rekommenderat moment Nm	Inch-lbs	Svårbearbetat material
	1/8"	5,5	48	
	1/4"	15,0	130	
	3/8"	20,0	170	
	1/2"	45,0	390	
	5/8"	50,0	435	+ 50 %
	3/4"	58,0	505	
	7/8"	65,0	565	
	1"	112,0	970	
	1 1/8"	128,0	1110	
	1 1/4"	142,0	1230	

