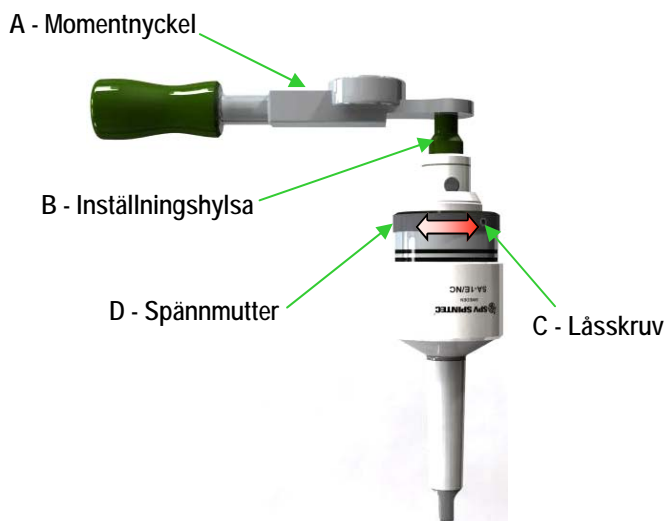


Typ SA

För konventionella maskiner. Ställbar momentkoppling.

Typ SA-NC

För CNC-maskiner. Ställbar momentkoppling, ställbart ansättningsstryck samt extra lång bakåtfloating



Kullagrad fri axialrörelse (floating) eliminerar maskin-spindelns axiella krafter.

Momentinställning.

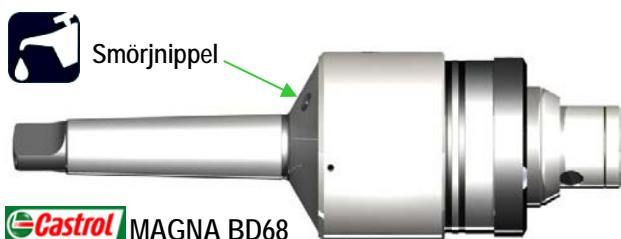
1. Spänn fast gängapparaten i ett skruvstycke.
2. Lossa låsskruven (C).
3. Placera en momentnyckel (A) med en inställningshylsa (B) i främre ändan av gängapparaten.
4. Önskat moment erhålls genom att vrida spännmuttern (D) medurs för ökat och moturs för minskat moment.
5. Dra åt låsskruven (C)

Typ SA-NC



Ställbart ansättningsstryck.

OBS! Detta gäller endast på NC-modellen. Ansättningsstrycket justeras med en sexkantsnyckel. Medurs vridning ökar och moturs vridning minskar ansättningsstrycket. Hårt ansättningsstryck gör att gängtappen börjar skära direkt vid ansättning. Vid leverans är Gångchucken inställd på maxvärde.



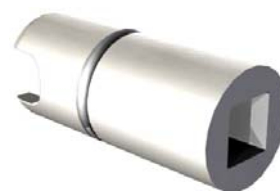
Service och underhåll.

Smörj apparaten genom smörjnippeln med enligt ovan angiven olja. Hur ofta man skall smörja beror på hur ofta och hur länge gängapparaten är i produktion. Vid kontinuerligt, hårt arbete rekommenderas smörjning varje vecka.

Tillbehör.



Tapphållare typ T.



Inställningshylsa.

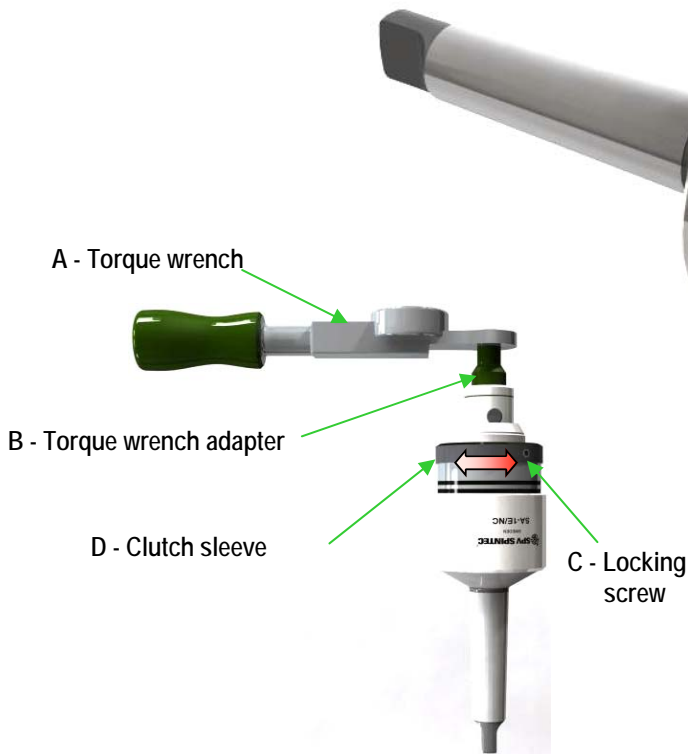


Type SA

For conventional machines. Adjustable torque clutch.

Type SA-NC

For CNC-machines. Adjustable torque clutch, adjustable collaring pressure and extra long backward floating.



Ball bearing drive and float mechanism eliminates the axial forces of the machine spindle.

Torque load setting.

1. Assemble the tapping attachment in a Vice.
2. Release the locking screw (C).
3. Assemble a torque wrench key (A) including an adapter (B) in the front of the tapping attachment.
4. Requested torque received by turning the clutch sleeve (D) clockwise for increasing and counter clockwise for decreasing torque.
5. Retighten the locking screw (C)

Type SA-NC



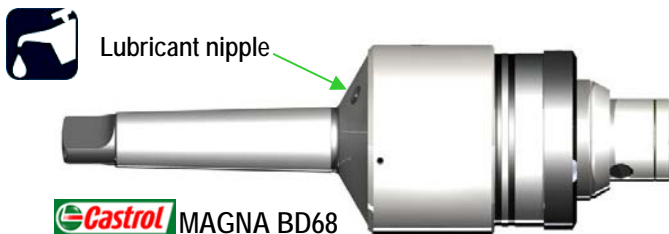
Adjustable collaring pressure.

To observe, only for SA-NC type!

Collaring pressure adjustable with an Allen key. Clockwise turning increase and counterclockwise turning decrease collaring pressure.

Hard start allows the tap to start cutting immediately.

The tapping attachment is adjusted to maximum value by deliverance.



Service and Maintenance.

Lubricate the tapping attachment via the lubricant nipple, use above prescribed lubrication. Lubrication interval; once a week recommended for continuous and hard usage.

Accessories.



Tap adapter type T.



Torque wrench adapter

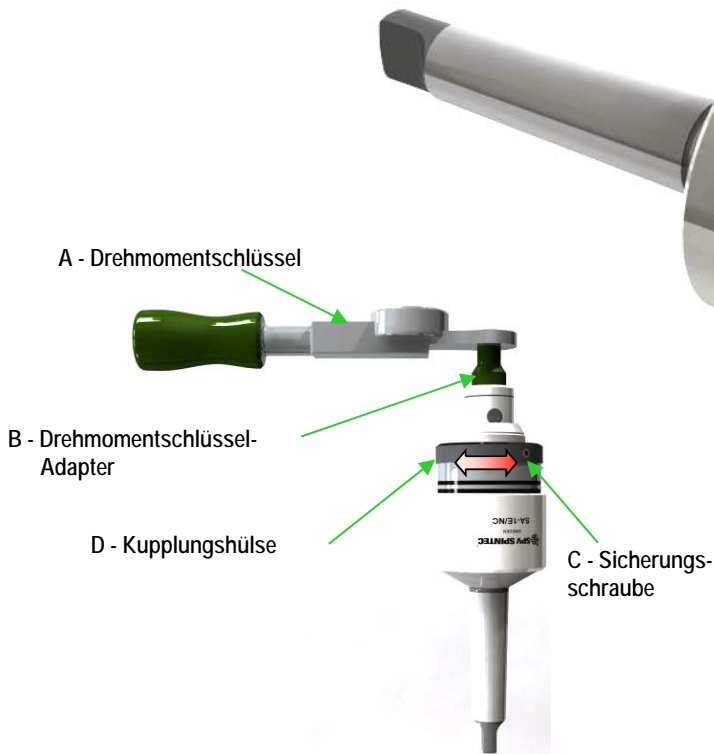


Typ SA

Für Standardmaschinen. Einstellbare Drehmomentkupplung.

Typ SA-NC

Für NC/CNC-Maschinen. Einstellbare Drehmomentkupplung, einstellbarer Ansatzdruck und extra langer Längenausgleich.



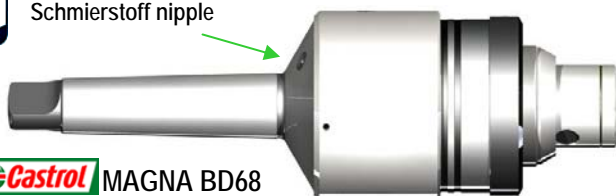
Kugellagerte, freie Axialbewegung (floating) zum Ausgleich der axialen Kräfte der Maschinenspindel.

Drehmomenteinstellung.

1. Bringen Sie die Gewindebohrvorrichtung in einem Schraubstock an.
2. Lösen Sie die Sicherungsschraube (C).
3. Bringen Sie den Drehmomentschlüssel (A) einschließlich des Adapters (B) vorne an der Gewindebohrvorrichtung an.
4. Das gewünschte Drehmoment erhalten Sie durch drehen der Kupplungshülse, für ein erhöhtes Drehmoment im Uhrzeigersinn, für ein verringertes Drehmoment gegen den Uhrzeigersinn.
5. Ziehen Sie die Sicherungsschraube (C) wieder an.



Schmierstoff nipple



Castrol MAGNA BD68

Service und Wartung.

Fetten Sie die Gewindebohrvorrichtung am oben genannten Schmierstoffnippel mit dem Schmierstoff ein.

Schmierungs Intervalle: Einmal die Woche bei durchgehender Benutzung.

Typ SA-NC



Einstellung des Ansatzdrucks.

Zur Beachtung, nur für Typ SA-NC.
Der Ansatzdruck ist einstellbar mit einem Inbusschlüssel. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht den Ansatzdruck, drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert den Ansatzdruck. Ein hoher Ansatzdruck lässt den Gewindebohrer direkt beim Ansetzen mit dem schneiden zu beginnen. Die Gewindebohrvorrichtung ist bei Auslieferung auf den maximalen Ansatzdruck eingestellt.

Zubehör.



Schnellwechselhalter Typ T.



Drehmomentschlüssel-Halter

